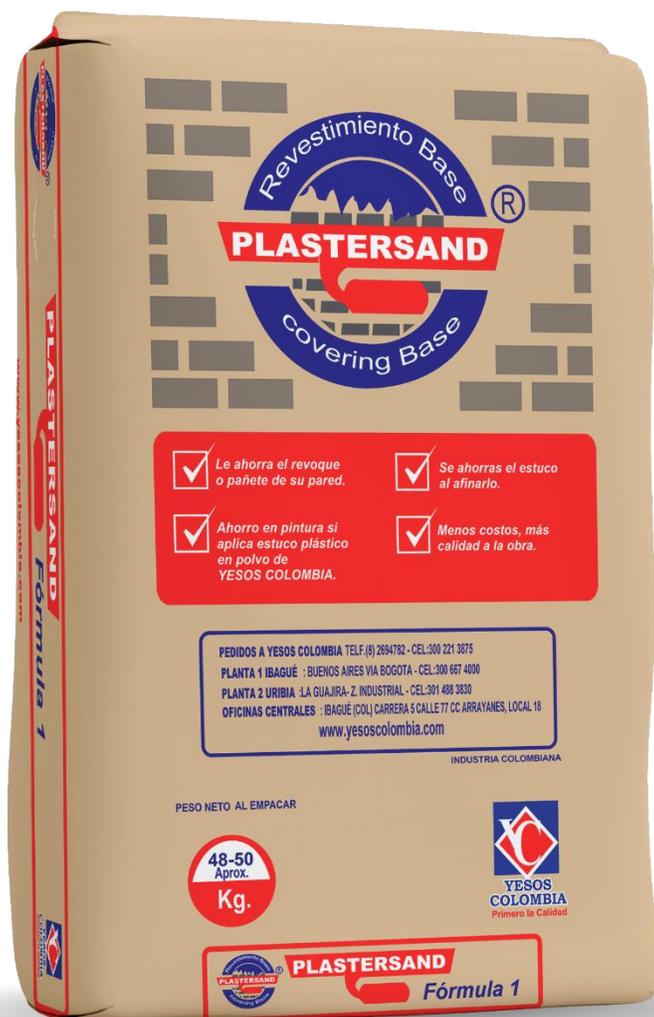


PLASTERSAND

FICHA TÉCNICA

1



Conéctate con nosotros

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El PLASTERSAND al ser un mortero seco constituido primordialmente de yesos especiales, transmiten las cualidades de los yesos naturales, cuya base son los sulfatos de Calcio que permiten contar con habitáculos de excelencia. Entre Otras razones:

- 1. HIGONOMETRICO:** Regula las humedades. Excelente frescura en climas cálidos.
- 2. ACUSTICO-AISLANTE:** Los sonidos-ruídos quedan en el habitáculo permitiendo mayor privacidad.
- 3. INCOMBUSTIBLE:** Resiste el fuego por largos tiempos, aislando los conatos de confragaciones.
- 4. LIVIANO:** Significa el 40% menos en peso estructural en la edificación.
- 5. DE FACIL Y ECONOMICO MANTENIMIENTO:** Admite todo tipo de recubrimiento en su mantenimiento habitual, sin generar dilataciones o agrietamientos.

2

2. CARACTERISTICAS

El **PLASTERSAND** es un mortero seco constituido de una mezcla de yesos especiales, arenas seleccionadas y tratadas, con aditivos esenciales en proporciones adecuadas diseñadas y dosificadas en maquinaria moderna, con estricto control de calidad, transportada en seco, distribuida y almacenada en sacos de 50 Kg. logrando grandes economías.

- Producto Patentado por YESOS COLOMBIA. BAJA COSTOS: Del 20% al 40% en promedio.
- En pocas horas sin estucos, arenas, cementos, zarandas, sin humedades, su obra quedará pañetada / revocada y con finos acabados tipo estuco.
- Usted obtiene una obra de calidad, durable y súper-económica, sin huellas de bloques o ladrillos y perfectamente nivelada.
- Con sencillas instrucciones del fabricante, su maestro pañeteador/revocador podrá aplicar PLASTERSAND, por su plasticidad, tiempo de manejo y dureza final.
- Permite elaborar fillos, dilataciones, regatas.
- Excelente adherencia sin dilatación en cubrimiento de Juntas, regatas y resanes.
- No tiene limite en los espesores, estos pueden ser desde 2 milímetros hasta 10 centímetros, dado su bajo peso en masa.

Conéctate con nosotros

3. APLICACIÓN

- **EL PLASTERSAND** en su nueva formulación **-Afinado- (Sin estucos)** tiene una resistencia equivalente al 85% de los morteros comunes de arena y cemento, suficiente según la norma NTC 3546 (método de ensayo para la evaluación en laboratorio y en obra de morteros para unidades de mampostería simple) lo que garantiza la aplicación del **PLASTERSAND** en uso interior y exterior.
- En acabado final la dureza de la superficie triplica la de los estucos comunes.
- Gran cualidad la del **PLASTERSAND -Afinado-** su peso estructural (masa) es el 40% más liviano que los morteros comunes de arena y cemento, significando que de ser necesario admite grandes espesores sin peligro de desprendimiento, logrando también excelentes economías en costos estructurales.

3

4. MODO DE APLICACIÓN

Recomendamos aplicarlo con las técnicas comunes de **pañetes/revoques/repellos**. Luego de haber pasado la regleta o codal (tallado) y estando la pared nivelada y la mezcla fresca se pasa una llana de eternit de manera circular hasta obtener el afinado, quedando sobre la superficie una masilla (yeso) el cual luego con la llana metálica lo repasa formando el acabado estuco. Al final empora y perfecciona con ESTUCOL F. o con Estuco Plástico en Polvo de YESOS COLOMBIA (consumos mínimos).

Luego de seco (**2 días**) procede a pintar. **Listo!** Si desea ahorrar la pintura puede no afinar con llana de eternit y proceder a estucar con **ESTUCO PLASTICO EN POLVO DE YESOS COLOMBIA** (ahorra pintura-Obra súper rápida).

En exteriores se recomienda no afinar el PLASTERSAND. Dejar secar 2 días y luego aplicar Graniplas, Marmoplas, Garraplas.

Para pintura tipo coraza se debe afinar lo que produce un perfecto acabado de fachada.

En estos casos se debe sellar previamente con acronal o PVA. En columnas, muros de concreto o cielos rasos, se debe tener especial cuidado con los residuos de desmoldantes o cuando se utilizan formaletas metálicas.

Conéctate con nosotros

FICHA TÉCNICA

PLASTERSAND

- En este caso se aconseja picar uniformemente de manera leve, solo perforando el esmalte que produce el cemento cada 2 cms.
- Para enchapar no se afina el **PLASTERSAND** se deja secar 2 días y se procede a recubrir en estado rústico. ¡Calidad Garantizada!

5. RENDIMIENTO

EL PLASTERSAND es un mortero de alto rendimiento. Su consumo está sujeto a las siguientes variables:

- a) Clase de materiales utilizados en la pared o muro: concreto vaciado, bloque de cemento, ladrillo o bloque farol ranurado o liso, ladrillo tolete común.
- b) Calidad de la mampostería (plomado, nivelado, emboquillado).
- c) Experiencia y pericia del operario (pañeteador/revocador/repellado).

4

- Concretos Vaciados, Bloque de Cemento, Ladrillo Farol liso o ranurado, hueco 10 a 16 Kg. por M2
- 2.Ladrillo Tolete común irregular 15 a 25 Kg. por M2 La no utilización de estucos y el hecho de ser un solo proceso Pañete/revoque/repello y afinado con Acabado estuco, permite costos muy competitivos comparativamente con los métodos tradicionales de mortero de arena, cemento y estucos independientes.
- Muros bien plomados, nivelados con buen emboquillado representan grandes economías ya que los espesores serán mínimos y por ende los costos muy bajos.
- Este mortero admite espesores de dos (2) milímetros hasta 10 y más centímetros (su bajo peso de masa y su gran adherencia permite esos espesores

6. LIMITACIONES Y RECOMENDACIONES

- Evite mezclar con aguas contaminadas.
- Evite utilizar mezclas pasadas o grumosas.
- Saturar con agua la mezcla ocasione dificultades en los fraguados y temples.
- Para pulir y detallar utilice **ESTUCO PLASTICO BLANCO EN POLVO DE YESOS COLOMBIA**.
- Las arenas a utilizar como rellenos deben estar tamizadas y sin elementos contaminantes.

Conéctate con nosotros

FIHA TÉCNICA

PLASTERSAND

7PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Debe conservarse en lugar seco, de poca ventilación y sobre estibas en cuyo caso puede almacenarse hasta por seis(6) meses.
- Sacos de 50 Kg. al empacar. Los aditivos y minerales que lo componen logran que este mortero sea resistente a la humedad.



5

7.1 RESISTENCIA A LA HUMEDAD

Puede aplicarse en exteriores previo cumplimiento de las recomendaciones del productor.

7.2 DUREZA COMO ACABADO FINAL

Siendo su acabado como el de un estuco, su dureza es tres (3) veces mayor a la de los estucos comunes. Esto ofrece mayor calidad, pues son superficies resistentes a rayones y roces de elementos hogareños.

**RECOMENDAMOS CONSULTAR LA CARTA DE SEGURIDAD DE EL YESO SUPER E.
en nuestra página www.yesoscolombia.com.**

Conéctate con nosotros

CARTA TÉCNICA

ANÁLISIS QUÍMICO DEL PLASTERSAND UTILIZADO %

PARAMETROS	MEDIDAS
Resido en Tamíz malla 100	0,0 % máx.
Resido en Tamíz malla 200	7,5 % máx.
Resido en Tamíz malla 325	9,7 % máx.
Punto de fraguado cierre poro	5 minutos
Tiempo de fraguado en copa	12 minutos
Tiempo de fraguado en manejo	15-25 minutos
Temperatura de reacción	30-40°C
Color	Blanco Hueso
Textura	Polvo finura media

6

Normas aplicadas: E.I. 750214. 0213, 0202,0201

EMPAQUE

Bolsa de polipropileno de 23 – 25 Kg. Al empacar (Valvulado)

GARANTIA, CALIDAD, EXPERIENCIA, MERCADO Y PRECIOS.

Conéctate con nosotros

EL FABRICANTE



**YESOS
COLOMBIA**
Primero la Calidad

Yesos Colombia es una empresa con una trayectoria de más de **35 años** en la Producción, desarrollo y comercialización de **yesos Estucos, Caolines y otros productos dirigidos a la construcción**. Es propietaria de yacimientos de minerales lo que le permite una excelente selección de las materias primas. Sus plantas de producción están ubicadas en Ibagué Tolima y en Uribia La Guajira.

Por más de 25 años lidera en la ciudad de Ibagué los estucos arenados que reemplazan el pañete y revoque de las paredes.

Ha sido pionera logrando que más del 95% de las obras de Ibagué no utilicen morteros

de arena y cemento para el enlucido de las paredes con su propuesta de **ESTUCOL OBRAS** y **ESTUCOL F-4, ESTUCOL PLASTICO EN POLVO BLANCO – PLASTERSAND ECOLOGICO- PLASTERSAND ARENADO** entre otros.

Sus productos son líderes en los mercados de Armenia, Pereira, Manizales, Cali, Neiva, Girardot y la costa norte.

Dirección: oficinas centrales, carrera 5 calle 77, c.c. Arrayanes l-18 Ibagué/ Tol / Col.

Telf. (038) 2694782 **Cel.** 300 221 3875 - 300 282 9373

PLANTA 1 IBAGUÉ, ZONA INDUSTRIAL BUENOS AIRES K.20 VÍA BOGOTÁ

CEL. 300 667 4000

PLANTA 2 URIBIA LA GUAJIRA, ZONA INDUSTRIAL

CEL. 301 4883830